

Convocatoria



**COPA
COMUNIDAD EGRESADA
UNAL 2024**

III CAMPEONATO DE
FÚTBOL DE SALA Y BALONCESTO
PARA EGRESADAS Y EGRESADOS UNAL

Inscripciones

**9 de Septiembre
al 7 de Octubre de 2024**



CONVOCATORIA GENERAL
III CAMPEONATO DE FÚTBOL DE SALA Y
BALONCESTO PARA EGRESADAS (OS) UNAL
“COPA Egresados UNAL 2024”

Objetivo:

Generar espacios de encuentro que permitan la integración de las(os) egresadas(os) con la Universidad Nacional de Colombia, buscando el fortalecimiento institucional, en un marco de participación, respeto y sana convivencia.

¿Quiénes pueden participar?

Egresadas y Egresados de Pregrado y Posgrado de todas las Facultades de la Universidad Nacional de Colombia Sede Bogotá

Las disciplinas deportivas son:

- Fútbol Sala Femenino y Masculino
- Baloncesto Femenino y Masculino

¿Cuántos cupos por categoría?

Disciplina	# Equipos
FÚTBOL SALA MASCULINO	16
FÚTBOL SALA FEMENINO	8
BALONCESTO MASCULINO	8
BALONCESTO FEMENINO	8

Tabla 1. Número de Equipos Permitidos



Escenarios:

Este campeonato se desarrollará en las Instalaciones de la Universidad Nacional de Colombia, "Concha Acústica y Canchas auxiliares".

Beneficios de la inscripción:

- Integración con egresadas y egresados.
- Aplicación del tamizaje del riesgo cardiovascular y asesoramiento
- Talleres virtuales Prevención de lesiones deportivas, nutrición e hidratación
- Póliza de seguro básico en caso de accidentes.
- Escenarios para el desarrollo del Campeonato.
- Juzgamiento
- Información general del desarrollo del Campeonato.
- Premiación.
- Póliza de seguros contra accidentes

Inscripciones:

- **Fechas:** A partir del 9 de septiembre de 2024, hasta el 7 de octubre de 2024 a las 5:00pm.
- **Lugar:** Oficina del Programa de Egresados de la Sede Bogotá (Unidad Camilo Torres Bloque B8. Oficina 606)
 - a) Mínimo de 8 jugadoras (es) y máximo 10 en fútbol sala y baloncesto masculino
 - b) Mínimo de 7 jugadoras y máximo 10 en baloncesto

Los equipos que inscriban inicialmente menos de 10 jugadoras (es), podrán adicionar integrantes, hasta el día 11 de octubre del 2024, en el programa de Egresados de Sede.

Nota: No se autorizará cambios o modificaciones de jugadoras(es) inscritas(os), durante el desarrollo del Campeonato, solo serán permitidas las adiciones de jugadores(as) hasta 11 de octubre del 2024. Las(os) jugadoras(es) adicionales jugarán siempre y cuando estén debidamente incluidos en la póliza.

Los cupos para esta COPA EGRESADOS UNAL son abiertos hasta completar el máximo de equipos de acuerdo a la Tabla 1 de Número de Equipos Permitidos y serán asignados hasta completar el máximo de equipos en cada modalidad.

El desarrollo del Campeonato inicia con la cantidad de equipos inscritos que no supere el tope máximo y con la cantidad mínima según la tabla 1, que no afecte la competencia y garantice un desarrollo del **sistema de juego óptimo**.



Disciplina	# Máximo	# Mínimo
Fútbol Sala Masculino	16	8
Fútbol Sala Femenino	8	6
Baloncesto Masculino	8	6
Baloncesto Femenino	8	6

Tabla 2. Número de Equipos máximo y mínimo Permitidos

Procedimiento:

El delegado del equipo debe remitir los documentos completos al correo electrónico del Programa de Egresados de la Facultad correspondiente en la cual se inscribirá el equipo, teniendo en cuenta las siguientes indicaciones:

- ✓ Carpeta comprimida con el Nombre del Equipo que contenga: Planilla de inscripción diligenciada en formato Excel.
- ✓ Subcarpetas con Número de cédula y Nombre Completo de cada jugador, en ellas incluir archivos en formato PDF con Número de cédula y Nombre de los documentos del participante, incluyendo su certificado de afiliación en salud vigente.
- ✓ Opcional: Escudo del Equipo en formato PNG sin fondo y tamaño 1000*1000 pixeles mínimo.

Una vez recibida la planilla y la totalidad de los documentos, el Coordinador del Programa de Egresados de la Facultad los revisará y si cumple con los requisitos establecidos, autorizará la participación de los participantes del equipo en el Campeonato.

Para formalizar la inscripción se deberá entregar en físico la planilla firmada por el delegado, antes del vencimiento de las fechas establecidas.

Requisitos Generales para la Inscripción:

1. Planilla de Inscripción, digital e impresa y firmada. Disponible en: <http://bit.ly/3B54oJf>
2. Formato de compromiso, exoneración de responsabilidad y autorización de uso de material de video y fotográfico, de cada participante firmado. Disponible en: <https://bit.ly/3MMJAcg>
3. Formato Autorización de tratamiento de datos personales de cada participante firmado. Disponible en: <https://bit.ly/3ZqdNFm>
4. Copia de la cédula de ciudadanía de cada participante.
5. Carné de Egresada(o)* de cada participante.
6. Certificación de afiliación vigente a EPS o SISBEN, no sea mayor a 60 días.



7. Foto del uniforme para tener previsto el uso de petos dado el caso.

*Si no ha tramitado el carné, diríjase al link <http://www.registro.bogota.unal.edu.co/carnetizacion/generalidades1.html> y lea atentamente las indicaciones, aquí podrá realizar su solicitud.

Uniformes:

Todos los equipos deben presentarse debidamente uniformados, a partir de la segunda fecha del Campeonato. Si el equipo se presenta al campo de juego sin estar debidamente uniformado, deberá acogerse a la disponibilidad de petos e indumentaria, así mismo debe acogerse a las sanciones pertinentes por incumplimiento de indumentaria.

Sistema de juego:

Se establece que las Normas de juego para el III Campeonato de Fútbol de Sala y Baloncesto para Egresadas(os) UNAL “Copa **Egresados UNAL** 2024”, se informarán en la charla informativa según el número de equipos que participen del evento.

Nota: En caso de inscripción de un número de equipos inferior al planeado, el Comité Organizador replanteará el sistema de juego según el número de equipos finalmente inscritos.

Charla Técnica:

Martes 15 de octubre de 2024 a las 6:00 p.m. Espacio por definir, ya que está sujeta a cambios en la programación y será informado al(a) delegado(a) de cada equipo.

Inicio del Campeonato:

Viernes 18 de octubre del 2024 en la Concha Acústica*

Finalización y Ceremonia de Premiación del Campeonato (en caliente):

Domingo 16 de noviembre*

*Estas fechas pueden variar de acuerdo a la cantidad del número de equipos inscritos en cada categoría y se encuentran sujetas a los casos por aplazamiento de fechas por cualquier motivo.

Horarios del Desarrollo del Campeonato:

El campeonato se desarrollará los viernes (desde las 6 p.m.), sábados en la tarde (a partir de las 2:00 p.m. - 6:00 p.m.) y los domingos (desde las 9:00 a.m. – 5:00 pm).



Pólizas:

Estas serán las discriminaciones de las pólizas de acuerdo a la disciplina y torneo:

Disciplina	# Pólizas
Fútbol Sala Masculino	160
Fútbol Sala Femenino	80
Baloncesto Masculino	80
Baloncesto Femenino	80
Interfacultades	100
TOTAL PÓLIZAS	500

Tabla 3. Pólizas contra accidentes de torneos de egresadas y egresados e Interfacultades 2024

Organizan:

Dirección de Bienestar Sede Bogotá - Área de Actividad Física y Deporte de la Universidad Nacional de Colombia Sede Bogotá - Programa de Egresados Sede y Facultades.

Nombre	Facultad	Extensión	Correo
Lesly Quevedo	Facultad de Artes Sede Bogotá	12289	egresados_farbog@unal.edu.co
Mariana Martínez Berdugo	Facultad de Ciencias Sede Bogotá	15619	proe_fcbog@unal.edu.co
Ligia Sofía Torres López	Facultad de Ciencias Agrarias Sede Bogotá	19052 - 19053	egresados_fabog@unal.edu.co
Leticia Rocha	Facultad de Ciencias Económicas Sede Bogotá	12314 - 12315	egresados_fcebog@unal.edu.co
Natalia González Fonseca	Facultad de Ciencias Humanas Sede Bogotá	16264 - 16274	egresados_fchbog@unal.edu.co
Aura Fabiola Flórez	Facultad de Derecho, Ciencias Políticas y Sociales Sede Bogotá	17345 - 17308	egresados_fdbog@unal.edu.co
Diana María Hernández Pérez	Facultades de Enfermería Sede Bogotá	17074	egresados_febog@unal.edu.co
Ángela Ayala García	Facultad de Ingeniería Sede Bogotá	13655	egresados_fibog@unal.edu.co
Yuri Orrego	Facultad de Odontología Sede Bogotá	16009	egresados_fobog@unal.edu.co
Doris Marcela Ramírez	Facultad de Medicina Sede Bogotá	15214	egresados_fmbog@unal.edu.co
Aida Lumbaque Figueroa	Facultad de Medicina Veterinaria y de Zootecnia Sede Bogotá	15379	egresados_fmnbog@unal.edu.co



Original firmado por:

NANCY JANETH MOLINA ACHURY
Directora de Bienestar Universitario
Universidad Nacional de Colombia
Sede Bogotá

ELIZABETH MORENO D.
Coordinadora
Programa de Egresados Sede
Universidad Nacional Colombia